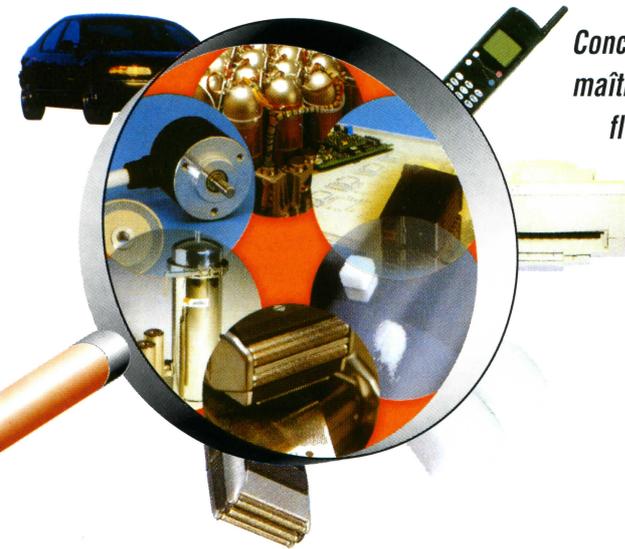


LA PRECISION A L'HONNEUR un monde d'applications



Concevoir et réaliser des pièces de haute précision est l'affaire de spécialistes maîtrisant des technologies répondant aux cahiers des charges les plus exigeants : flexibilité des solutions, facilité de montage, précision et complexité des profils et des ouvertures, résistance, rapport coût/performance, etc.

*Découvrez avec **STORK VECO** le considérable potentiel que vous apportent l'électroformage et la photogravure chimique pour vos applications.*

Aérospatial/Militaire

- ▶ collecteurs pour batteries de satellites et torpilles
- ▶ cathodes de diodes à rayons X
- ▶ grilles de blindage électromagnétique pour missiles

Matériels médicaux

- ▶ disques à trous calibrés pour dosage de gaz
- ▶ grilles de comptage pour microscopes électroniques
- ▶ tamis à micromailles pour analyses granulométriques
- ▶ grilles de dynode pour imagerie médicale

Informatique, Bureautique

- ▶ buses pour cartouches de fax et imprimantes à jet d'encre
- ▶ grilles de polarisation pour photocopieurs couleurs
- ▶ disques de codage/diaphragmes (voir fiche disques de codage)
- ▶ entrefers pour têtes magnétiques

Electronique

- ▶ masques pour dépôts gazeux
- ▶ masques de positionnement pour écrans plasma
- ▶ masques de sérigraphie CMS (voir fiche CMS)
- ▶ lead frames
- ▶ broches de connecteurs

Applications diverses

- ▶ débitmètres
- ▶ instrumentation/laboratoire
- ▶ filtres pour machines à café
- ▶ plaques offset pour l'imprimerie
- ▶ grilles de rasoirs électriques
- ▶ cylindres microperforés pour photocopieurs
- ▶ masques de sérigraphie pour télévision haute définition

Electroformage	Photogravure
<p>Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - très haute précision - pas de bavure, produit naturellement plat - formes complexes possibles - arête vive 	<p>Caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> - grande précision - virtuellement tous les métaux peuvent être gravés - produit final sans bavure - production de formes très compliquées - pas de déformation du matériel - traitement des matériaux épais et fins
<p>Substrat métallique avec surface à texture spéciale. Nettoyé et dégraissé.</p>	<p>Surface nettoyée chimiquement.</p>
<p>revêtement photo-sensible</p> <p>Application du revêtement photo-sensible.</p>	<p>revêtement photo-sensible</p> <p>Application du revêtement sur les deux faces.</p>
<p>lumière U.V.</p> <p>film maître</p> <p>Transfert de l'image par exposition U.V. à travers le masque photo, développement et élimination du revêtement photo-sensible exposé.</p>	<p>lumière U.V.</p> <p>film maître</p> <p>Transfert de l'image par exposition U.V. à travers le masque photo, développement et élimination du revêtement photo-sensible exposé.</p>
<p>croissance</p> <p>Electrodéposition de molécules de métal sur la matrice non masquée par le revêtement photo-sensible.</p>	<p>Elimination du revêtement photo-sensible.</p>
<p>Séparation du produit électroformé et du substrat métallique.</p>	<p>Élimination progressive du métal.</p>
<p>Produit électroformé complet.</p>	<p>versus photo-sensible enlevé</p> <p>Produit gravé terminé.</p>

Nota : Les illustrations ne sont pas à l'échelle 1.