

Les technologies de Veco

Stork a développé les plus hauts standards de perfectionnement en électrodéposition, découpe laser et découpe chimique. Ces technologies allient flexibilité et précision pour la fabrication de produits standards ou personnalisés répondant à vos besoins.

Vos demandes particulières sont analysées non seulement d'un point de vue commercial mais également technique avant d'être traduites en termes de production. Une connexion moderne sous forme de disquettes ou de courrier électronique transfère vos demandes directement vers nos systèmes perfectionnés de DAO.

Un traceur de haute précision d'une résolution de 40 000 dpi produit les masques pour les procédés d'électrodéposition et de découpe chimique. Les données pour les découpes au laser sont transférées directement de nos systèmes de DAO.

Autres services

Afin de répondre à vos demandes spécifiques et dans un souci d'efficacité, nous vous proposons les services complémentaires suivants:

Combinaison des technologies mises en oeuvre par Veco.
Revêtement partiel ou intégral en or, argent, chrome, nickel phosphoreux, nickel/chrome noir, étain/plomb.

Traitements de passivation pour éviter l'oxydation

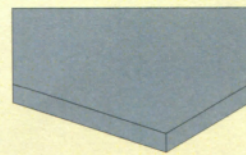
Traitements d'isolation électrique.

Traitements mécaniques tels que soudure au laser, soudure par résistance, formage et brasage.

Électrodéposition

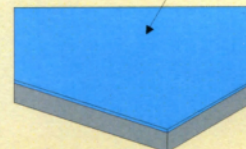
Procédé par surcroissance

Procédé à résine épaisse



Substrat métallique à texture de surface spéciale. Nettoyé et dégraissé.

Revêtement photo-sensible



Revêtement photo-sensible laminé.

Rayons UV

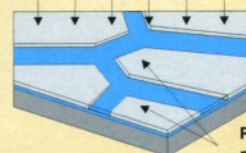
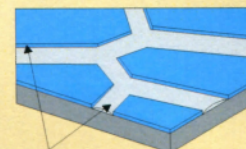


Photo masque

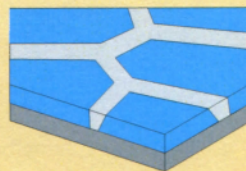
Transfert d'image par exposition UV à travers un masque, développement et rinçage de la résine brûlée



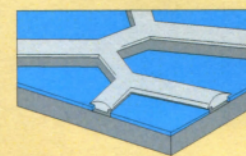
Croissance

Électrodéposition de molécules métalliques sur les zones d'une matrice non masquées par la résine photosensible.

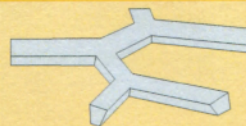
Électrodéposition



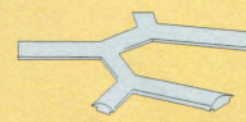
Séparation d'une pièce électrodéposée par procédé de résine épaisse, de son substrat métallique.



Séparation d'une pièce électrodéposée par procédé de surcroissance, de son substrat métallique.



Produit fini obtenu par procédé de résine épaisse.



Produit fini obtenu par procédé de surcroissance.

Caractéristiques de l'électrodéposition

Très grande précision .
Aucune bavure, aucune contrainte, produits naturellement plats.
Possibilité de formes complexes.
Définition nette des bords.
Excellente reproductibilité.
Coûts d'investissement